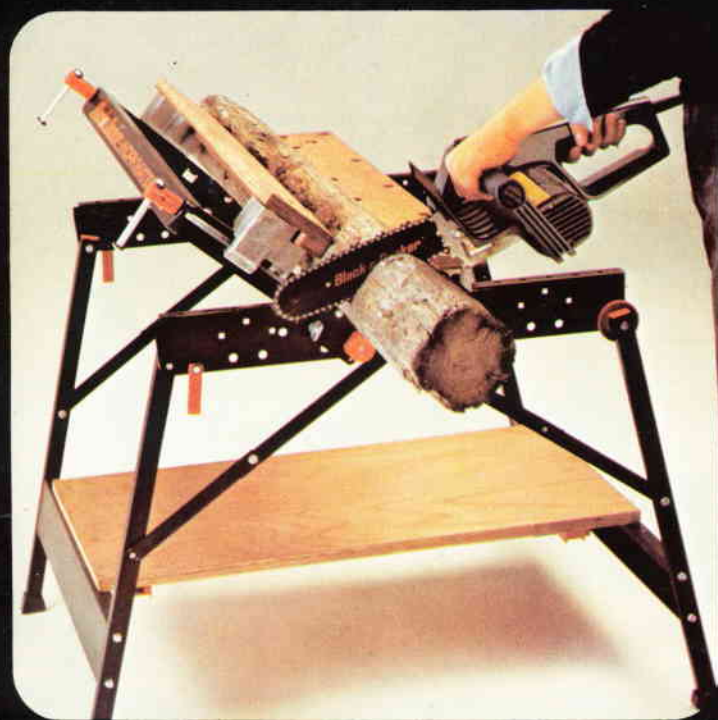




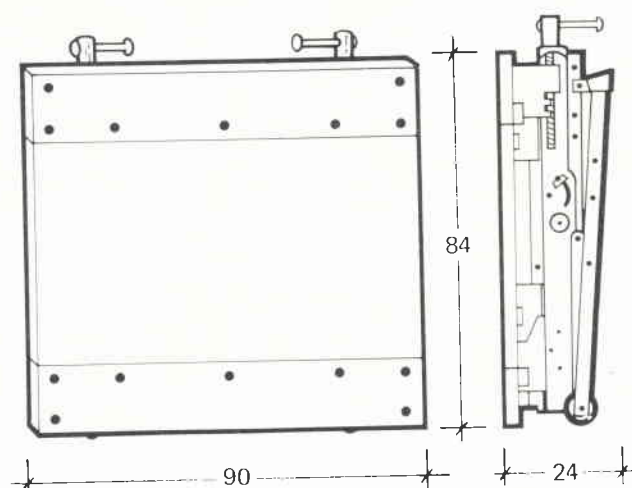
Black & Decker[®]
Workmate[™] 2000
Professionnel

WM 2000 ETABLI-ETAU PLIANT PROFESSIONNEL

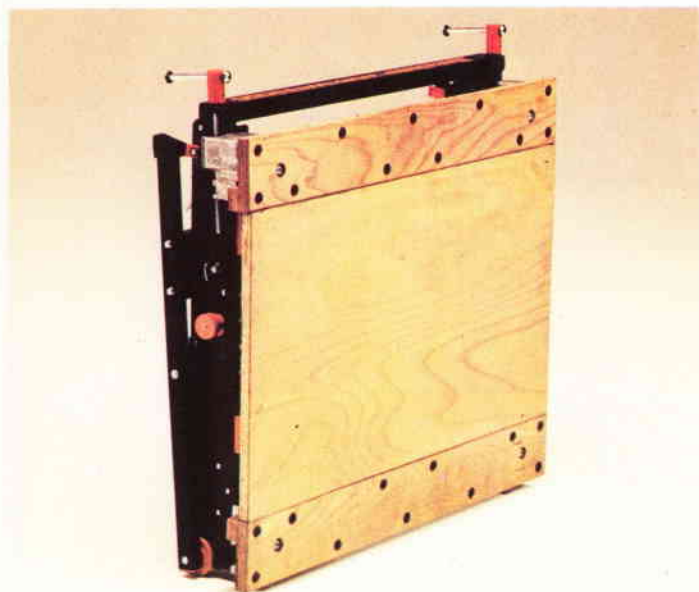


Hauteur du plan de travail
 Dimensions de la surface de travail
 Dimensions des mors
 Dimensions du plan de travail central
 Charge maximum sur les mors
 Charge maximum sur tout le plan de travail
 (uniformément répartie)
 Dimensions replié
 Poids

cm 80
 cm 90 x 72 x 2
 cm 90 x 11.5 x 2
 cm 90 x 49 x 2
 kg 250
 kg 1000
 cm 90 x 84 x 24
 kg 23



SIMPLE A INSTALLER



Sortir le WM 2000 de son emballage et l'installer comme selon la figure 1, puis débloquer les cales de retenues et déplier le 1er pied (voir encadré).

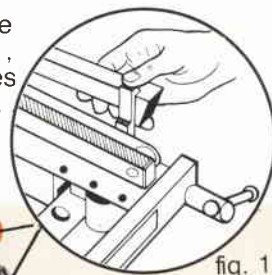
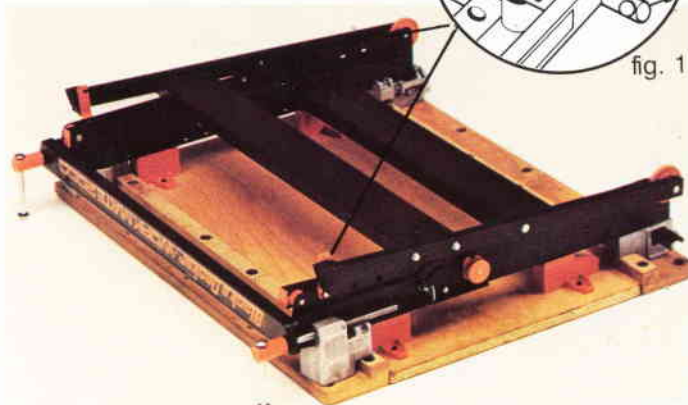


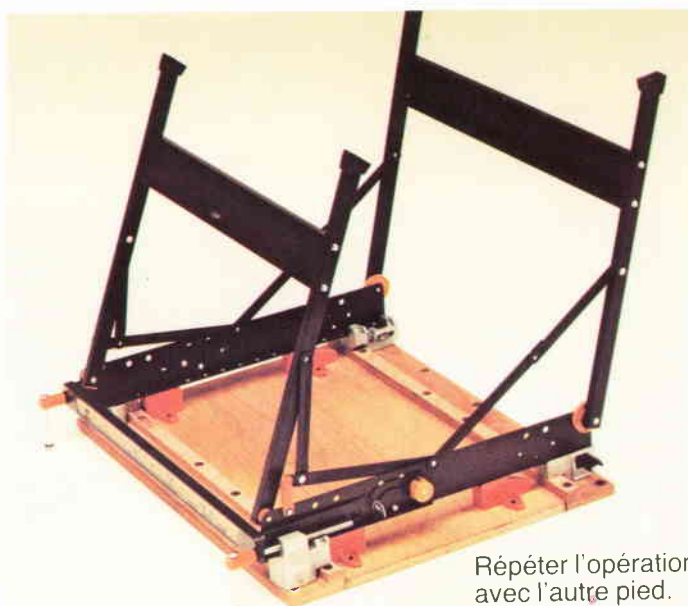
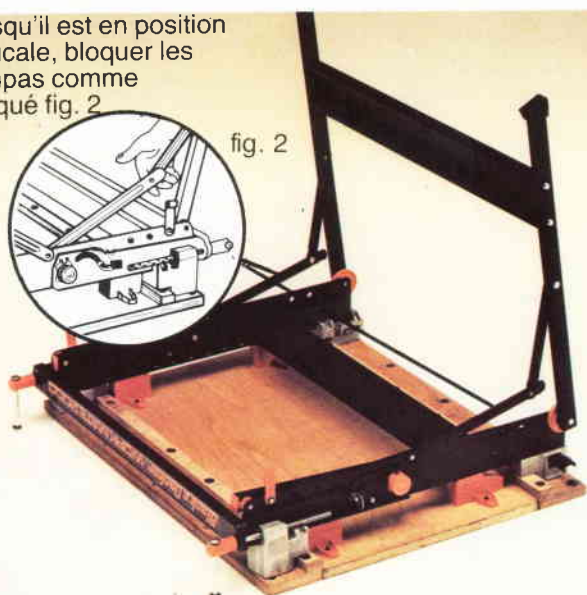
fig. 1



Lorsqu'il est en position verticale, bloquer les compas comme indiqué fig. 2



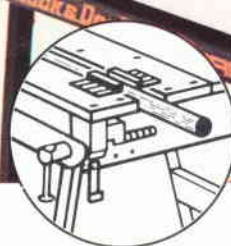
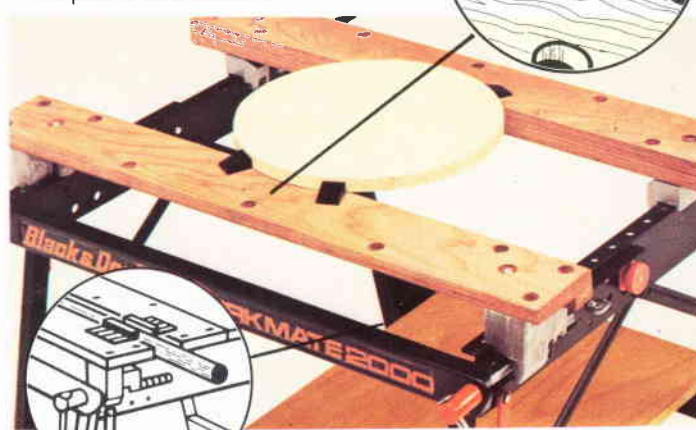
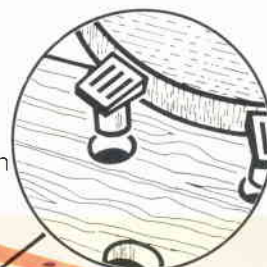
fig. 2



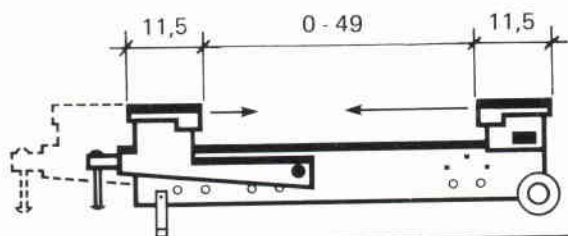
Répéter l'opération avec l'autre pied.

Chaque Workmate 2000 est livré avec:

- a) 4 cales de serrages idéales pour bloquer les pièces de forme irrégulière
- b) deux mors de protection idéaux pour le serrage de tubes ou de toute autre pièce cylindrique.
- c) deux équerres pour transformation en planche à dessin.



UN ETAU COMPLET



En desserrant les 2 manivelles, on peut enlever le plan de travail central, et on obtient ainsi un étau géant. Les mors peuvent être placés rapidement dans des positions variées ce qui permet de bloquer les formes les plus diverses.

Chaque manivelle peut être serrée indépendamment de l'autre; le mors avant peut-être bloqué en position oblique si désiré (Fig. 1). Le mors arrière est maintenu en position par un système de blocage. Une pression vers le bas bloque de nouveau le mors. Le mors arrière peut se déplacer et être fixé grâce à une série de crans parallèles dans les longerons du bâti métallique. Le plan de travail central se positionne sur les traverses inférieures de la façon indiquée figure 3.

fig. 1

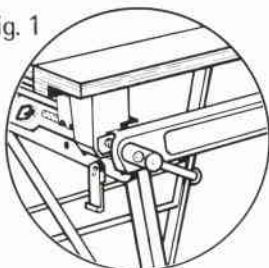


fig. 2

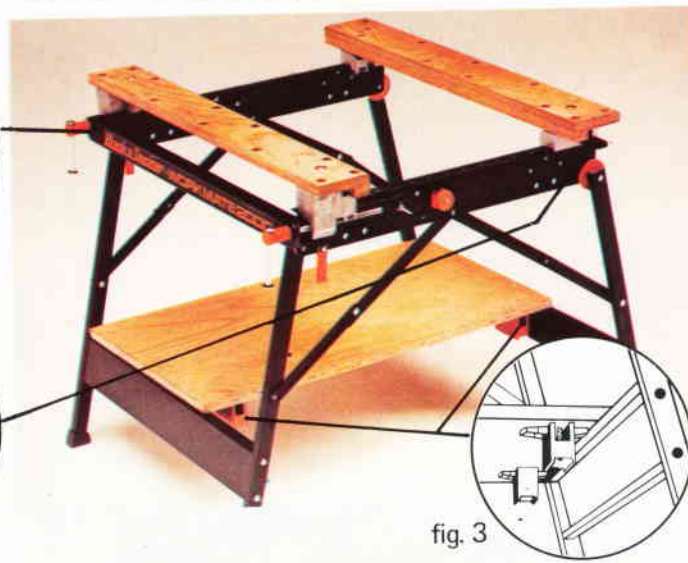
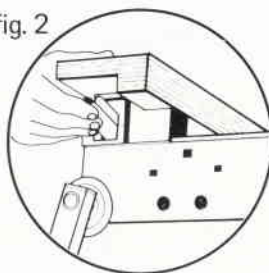
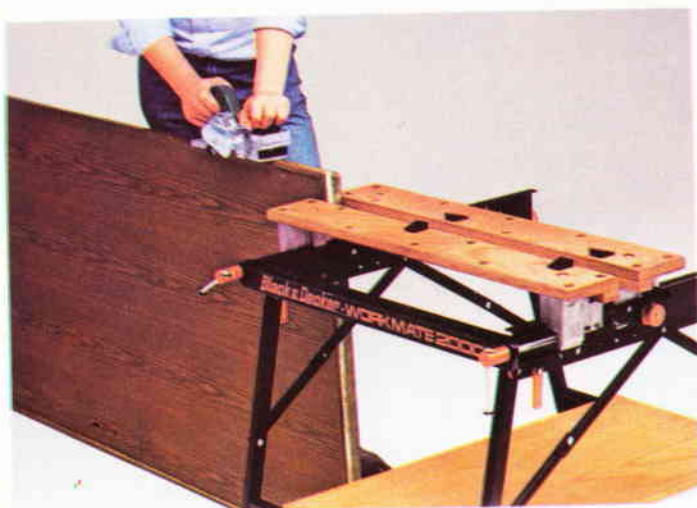


fig. 3



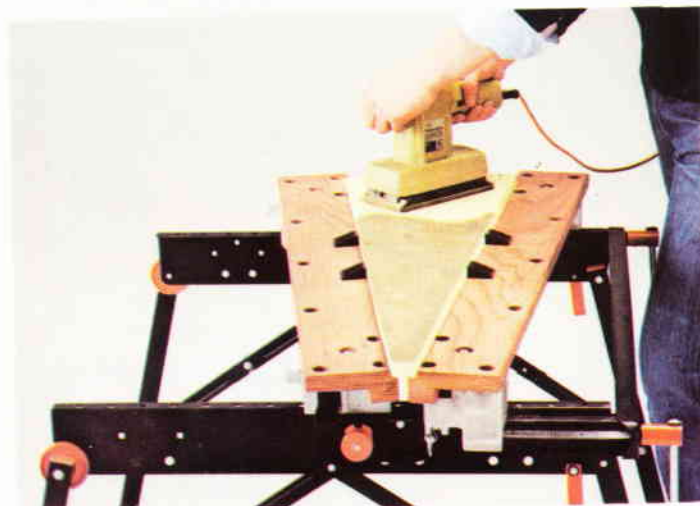
Les mors peuvent être réglés pour serrer des pièces étroites...



...des pièces de grande surface.

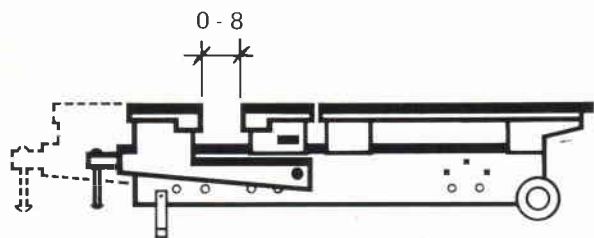


des pièces encombrantes...



...de forme conique ou irrégulière.

UN ETABLI IDEAL



En plaçant les trois surfaces de travail comme ci-dessous, le WM 2000 devient à la fois un établi idéal et un étau.

Glisser le plan de travail central sur les tenons du mors arrière (voir Fig. 1) en prenant soin que les tourillons des supports soient bien encastrés dans les trous du bâti métallique.

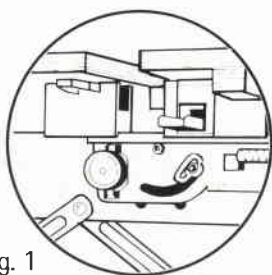


fig. 1

Vérifier que le support qui possède un pan coupé repose bien sur le bâti comme indiqué (Fig. 2).

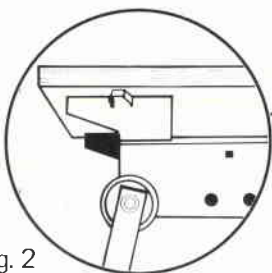
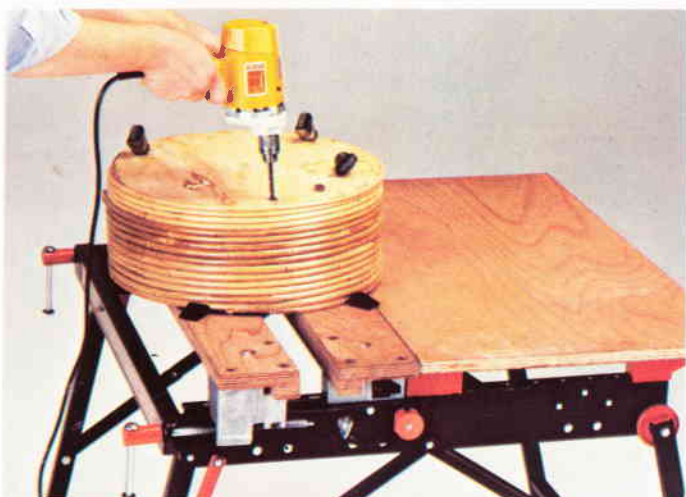


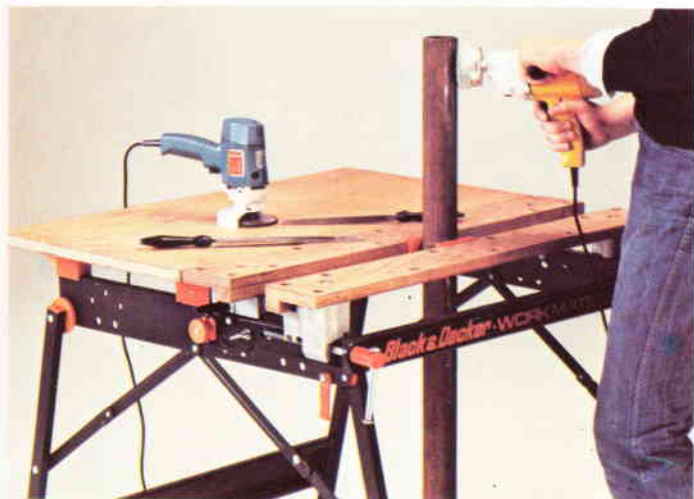
fig. 2



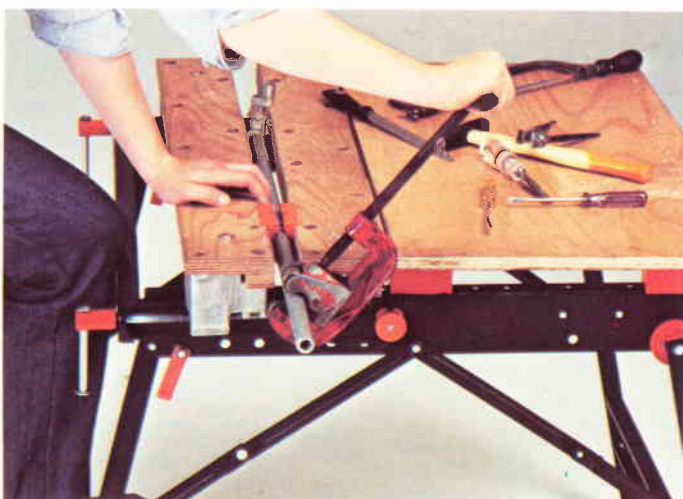
Travailler des pièces fermement serrées avec tout ce qu'il faut à portée de la main.



Les cales de serrage permettent de bloquer des objets de forme circulaire.

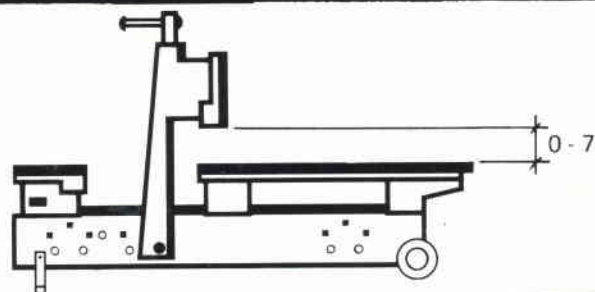
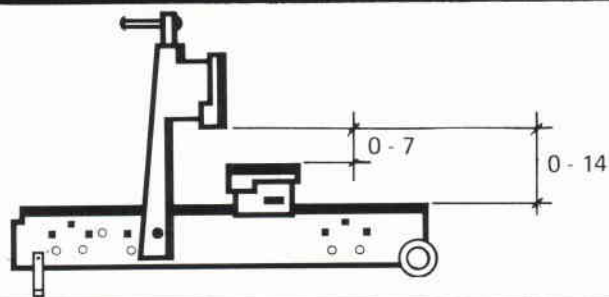


Les mors de protection permettent de bloquer des tubes verticalement...



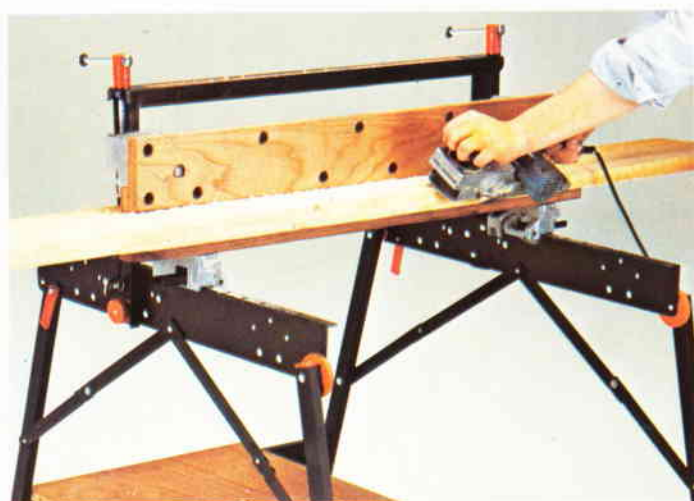
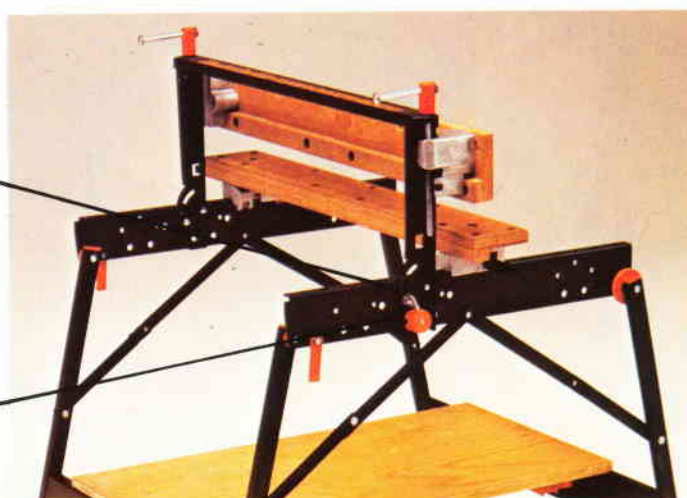
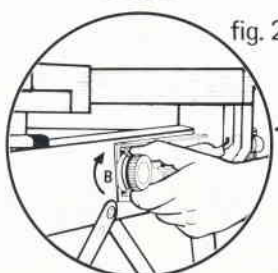
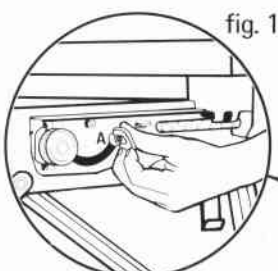
...ou horizontalement.

UNE PRESSE GEANTE



Desserrer les écrous papillon (A) et tourner les deux boutons (B) situés de chaque côté du bâti de 45°. Le mors avant se trouve ainsi libéré et peut alors être positionné à 90° par rapport à sa position initiale. Le maintenir et le bloquer en tournant de nouveau les boutons (B) de 45°.

S'assurer que les deux tenons soient bien engagés dans les trous sur le côté du bâti. Bloquer les deux écrous papillon.



Les pièces longues sont maintenues fermement.



Les feuilles métalliques les plus fines sont maintenues en sécurité.

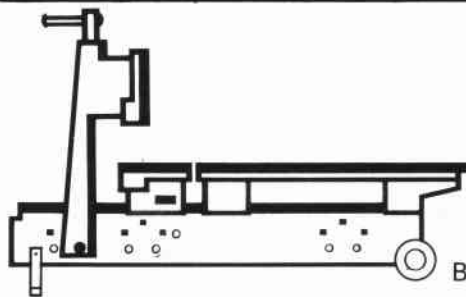
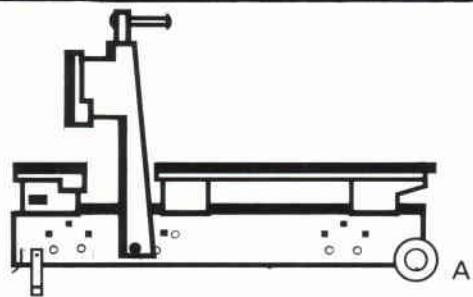


Une porte de grande dimension peut être serrée entre les 3 surfaces de travail.



Des pièces coniques peuvent être bloquées verticalement.

REGLAGE A 90° DE LA PRESSE



Pour le changer de position, desserrer les vis papillon (A) et les boutons (B) comme indiqué précédemment.

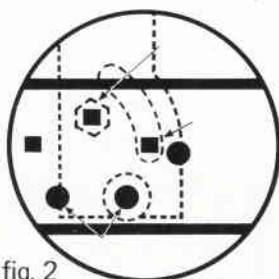


fig. 2

Puis desserrer l'écrou hexagonal (C) de chaque côté du châssis. Enlever le mors mobile du châssis et le mettre en place en veillant à ce que le tenon du bouton de blocage soit correctement encasté dans le logement réservé à cet effet.

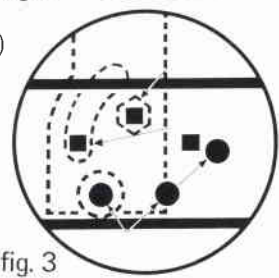


fig. 3

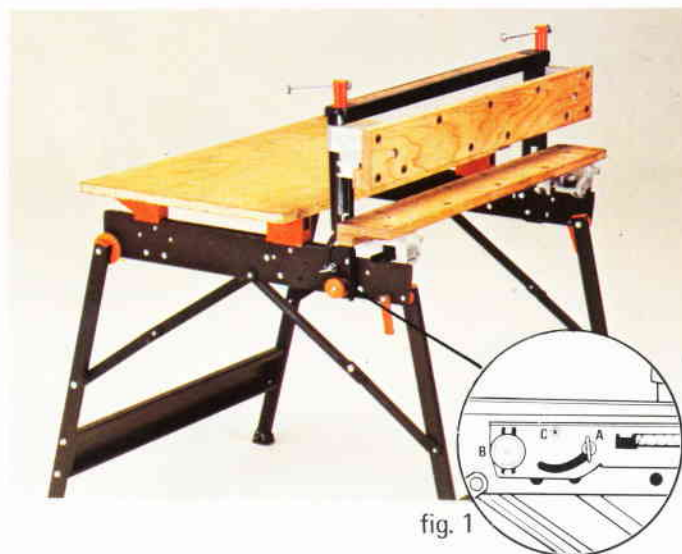


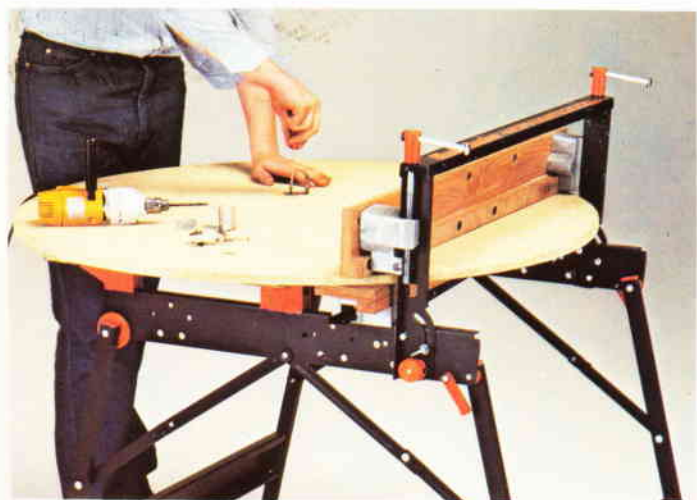
fig. 1



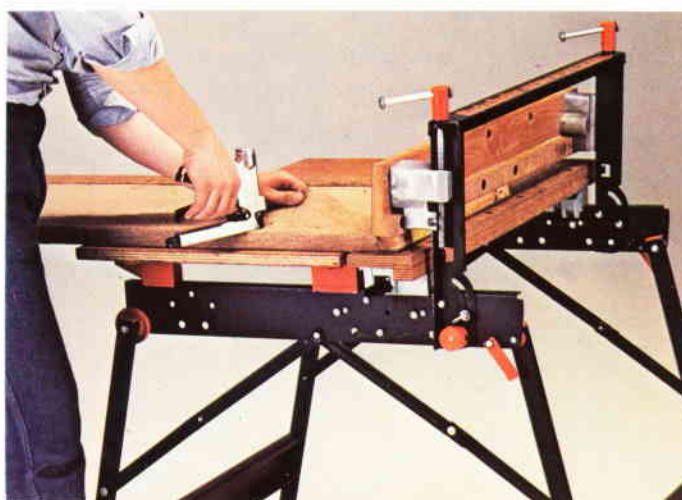
Le déplacement du mors de serrage permet de découper des feuilles de métal...



...des pièces de bois.

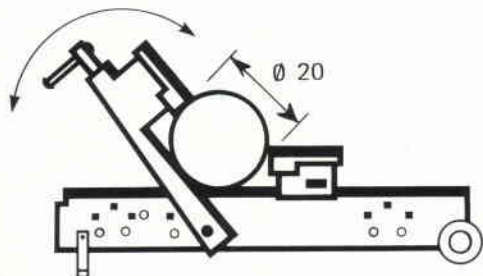


Des pièces de grandes dimensions, circulaires...



...ou rectangulaires peuvent être maintenues dans la position la plus commode pour l'utilisateur.

REGLAGE A 45° DE LA PRESSE



Procéder de la même façon que pour le réglage à 90° (voir page 7). Toutefois, il convient de s'assurer que dans la position à 45°, les tenons métalliques des boutons de blocage viennent bien s'encaster dans les logements du châssis.

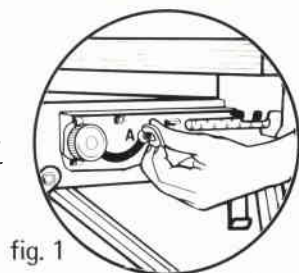


fig. 1

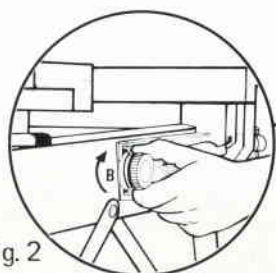
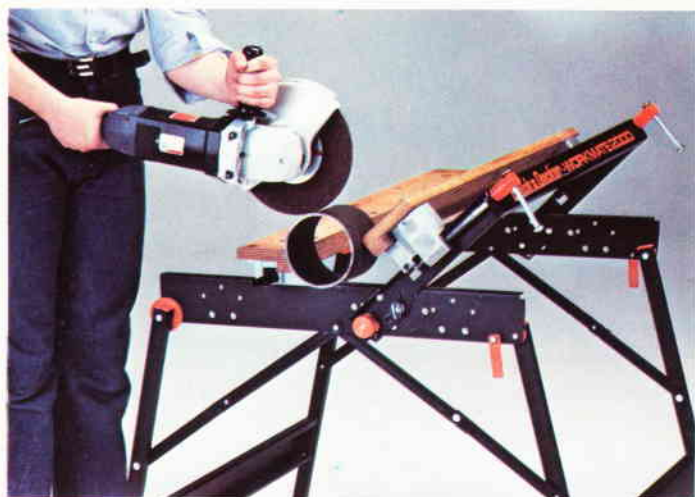
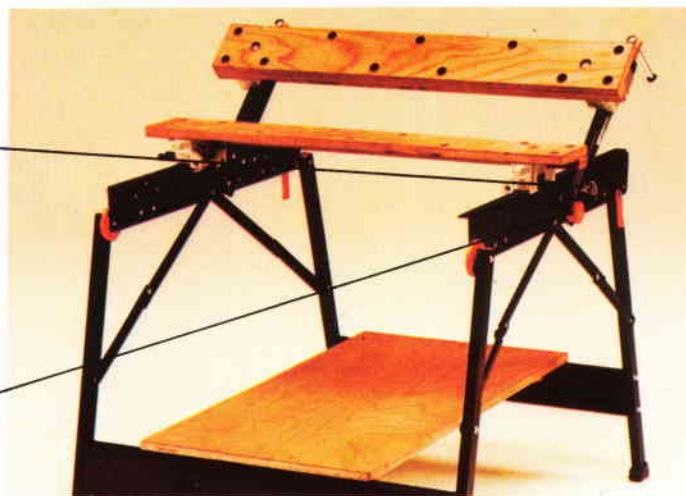
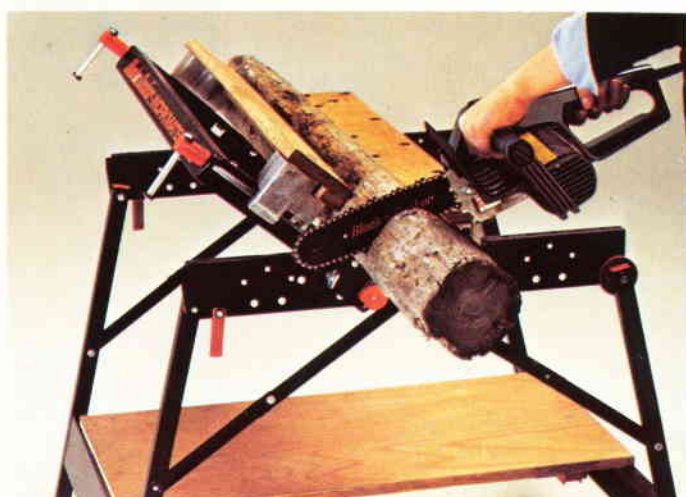


fig. 2

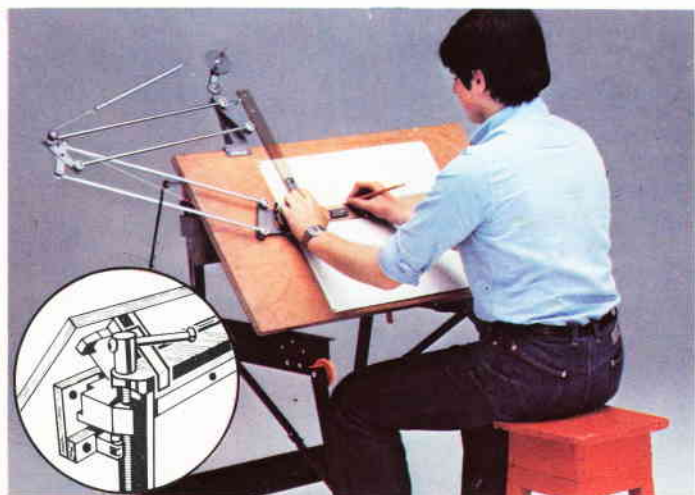


L'angle de serrage idéal pour les tubes..



...les bûches ou tout autre objet cylindrique.

ET REPLACÉE A 90°



Le Workmate 2000 peut être transformé en planche à dessin en utilisant les deux adaptations fournies (fig. 3).



En pliant les pieds d'un côté, il se transforme en chevalet à hauteur parfaite.

UN ATELIER TRANSPORTABLE

Le WM 2000 peut se plier sous un faible encombrement et se transporter aisément sur le lieu de travail.

Pliage:

Retourner le Workmate, débloquer les compas. Plier les pieds avant puis arrière.

S'assurer que les cales de retenue sont bien positionnées pour retenir les pieds arrière.

Transport:

Veiller à ce que le plan de travail central soit bien serré entre les mors.



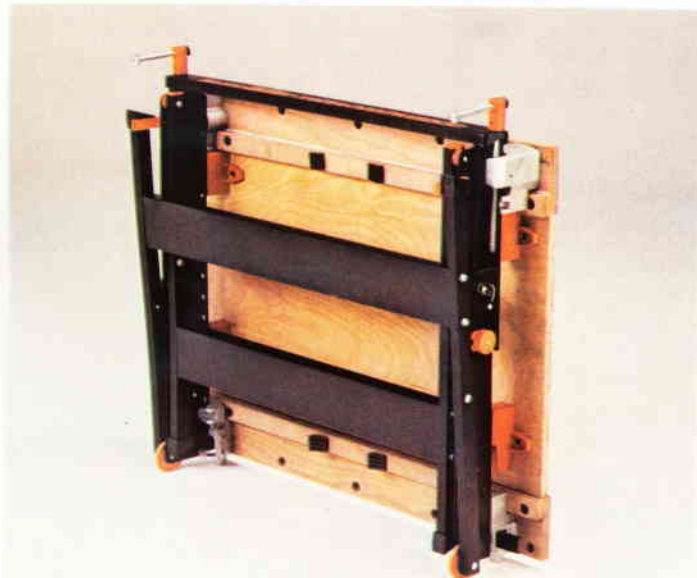
Le WM 2000 peut être transporté sur le lieu de travail.



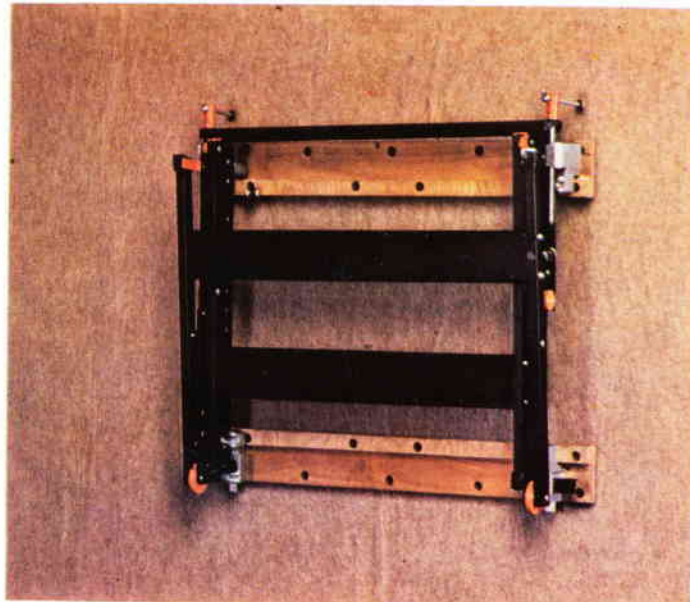
Les deux roulettes permettent de le déplacer aisément.



Son faible encombrement permet de le transporter en voiture.



Il peut être rangé en position verticale...



...ou suspendu contre un mur.

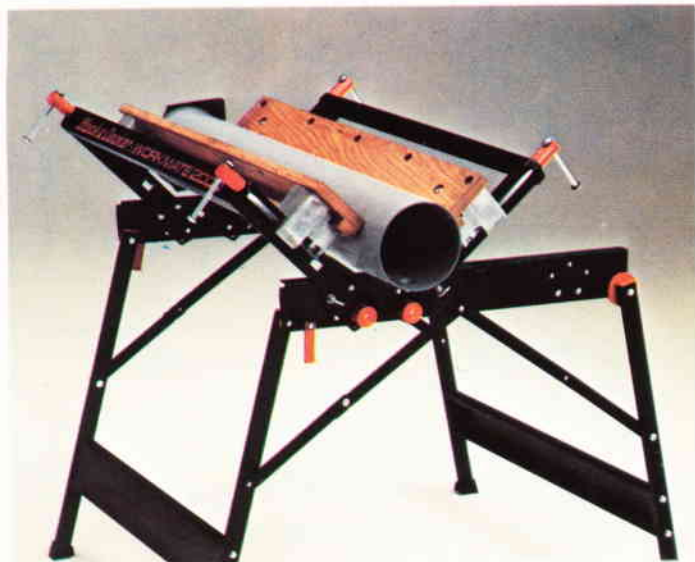
ACCESSOIRES

Les accessoires disponibles sont:

Mors de serrage réf. WM 2010

Mors réglable d'appui réf. WM 2020

Ils permettent les utilisations particulières suivantes:



Serrage d'objets cylindriques d'un diamètre-maximum de 240 mm en utilisant un mors de serrage supplémentaire (WM 2010).



Serrage horizontal et vertical en utilisant un mors de serrage (WM 2010) et un mors réglable d'appui (WM 2020) supplémentaires.

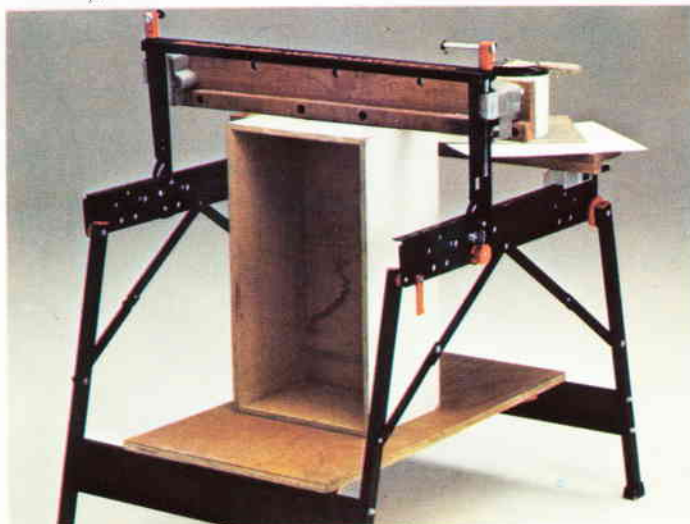
POUR LE COLLAGE



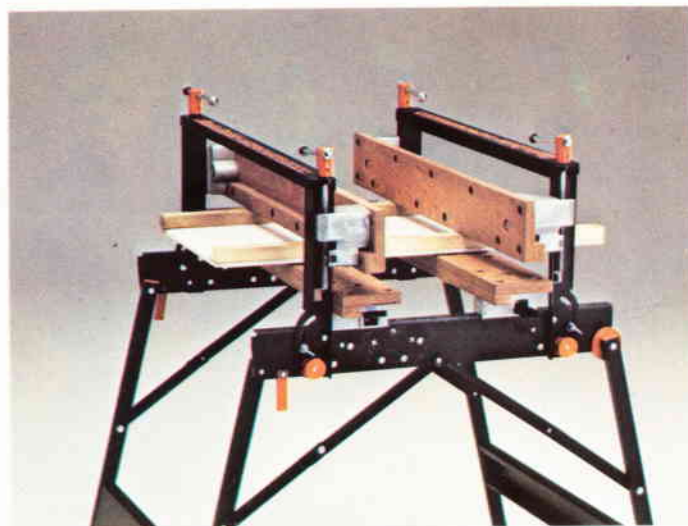
La grande ouverture des mors permet de réaliser facilement les travaux de collage d'objets encombrants (par exemple un tiroir).



Et le serrage en position verticale permet de résoudre de nombreux problèmes de collage.



L'utilisation du plan de travail central sur les traverses inférieures permet d'obtenir une presse de 60 cm de capacité.



Un jeu de mors supplémentaires augmente encore la capacité d'utilisation en presse du WM 2000.

POUR L'UTILISATION D'OUTILS ÉLECTRO-PORTATIFS



PERCAGE



MEULAGE



POLISSAGE



TOURNAGE



TRAVAUX DE PRECISION



SCIAGE

QUELQUES EXEMPLES D'UTILISATION



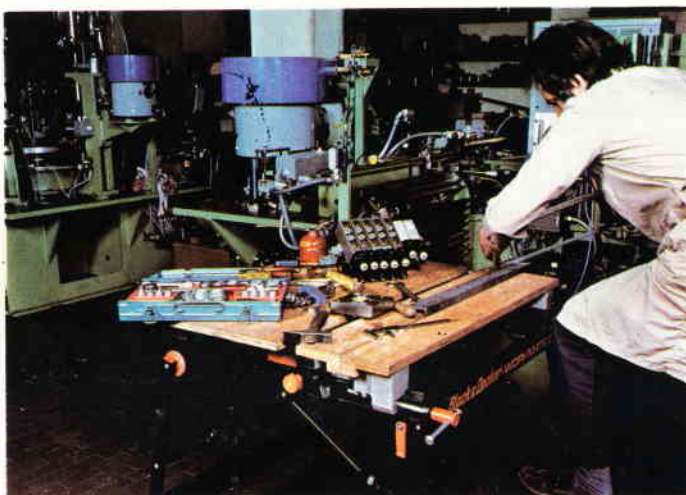
Pour les bricoleurs.



Pour le montage d'un stand de Foire.



L'établi étau idéal pour les bricoleurs.



A l'usine.



Pour la charpenterie et la menuiserie métallique.



A l'école.

Black & Decker®

SERVICE APRÈS-VENTE DANS TOUTE LA FRANCE.

CONSEILS AUX UTILISATEURS : TÉL. : (78) 35.70.70.

BLACK & DECKER FRANCE, B.P. 417 LYON R.P., 69218 LYON CEDEX 1

SIÈGE SOCIAL : LE PAISY, 69570 DARDILLY. TÉL. (78) 35.70.70.